



金秀鉄工株式会社 KANEHIDE IRON WORKS CO.,LTD.



代表取締役社長
川満 彦三

設立

創業 昭和22年5月25日
設立 平成20年4月1日

資本金

1億円

社員数

47名
(平成28年4月1日現在)

売上高

29億7,300万円
(平成27年度)

事業内容

- ・ 特定建設業許可
認定番号：(特-20)第11355
- ・ 国土交通大臣認定鋼構造物製作工場
Hグレード認定
認定番号：TFB H-090044
- ・ 品質マネジメントシステムISO9001
- ・ 土木及び建築一式工事請負に関する業務
- ・ 鉄骨、橋梁、鋼構造物の設計・製作・施工・診断
及び補修に関する業務
- ・ 塗装工事に関する業務
- ・ 土木及び建築の設計・監理に関する業務
- ・ 鋼材製品及び資材の販売



那覇市営奥武山野球場その他関連施設設備工事



沖縄県立武道館アリーナ棟建設工事

役員

【役員】

創業者	呉屋 秀信
代表取締役会長	呉屋 守將
副会長	崎浜 敏夫
代表取締役社長	川満 彦三
常務取締役	長嶺 由智
取締役執行役員常務	上間 有克
取締役	呉屋 守章
取締役	呉屋 守孝
取締役	大城 健
監査役	宮 憲男
監査役	名嘉 清文

保有技能資格

- 2級建築士 / 1名
- 土木施工管理技士 / 15名
- 1級建築施工管理技士 / 9名
- 鉄骨製作管理技術者 / 7名
- 溶接管理技術者 / 11名
- 非破壊検査技術者 / 3名
- 建築鉄骨超音波検査技術者 / 2名
- 建築鉄骨製品検査技術者 / 7名
- 建築高力ボルト接合管理技術者 / 5名

主要設備

	【機械名称】	【形式】	【数】	【能力】
1.	H形鋼3軸自動高速ボール盤	6BH-1000	1	MAX H1000 x 500
2.	H形鋼3軸自動高速ボール盤	DNFC1000	1	MAX H1000 x 500
3.	形鋼切断機 (帯鋸盤)	HK-1000	2	MAX H1000 x 500
4.	形鋼切断機 (帯鋸盤)	750HD	3	MAX H750 x 300
5.	H鋼開先スカラップ切削加工機	HQB-1055L	1	MAX 6m/m ~ 55m/m
6.	コラム・パイプ開先切削加工機	VZ-600	1	MAX 200 x 600
7.	鋼板用1軸NCボール盤	ACH-1500	1	MAX 1000 x 1400 x 88t
8.	鋼板用1軸「NC」ボール盤	ABP-1300	1	MAX 500 x 1250 x 88t
9.	鋼板開先切削加工機	VX1000	2	MAX 6m/m ~ 60m/m
10.	自動ガス切断機 (アイトレーサー)	AG-1500CSB	1	4.5m/m ~ 50m/m 2.4m x 10m
11.	シャーリングマシン	C13 x 3100	1	13t x 3m
12.	ボンチングマシン	CL-65	3	MAX 25 x 12t
13.	鋼板ブラスト	KVC-45B	2	MAX 巾450 x 35t
14.	H形鋼ショットブラスト	KAC-3H	1	MAX H1200 x 300
15.	H形鋼ショットブラスト	A-315C型	1	MAX H900 x 300
16.	油圧プレス		1	10トン
17.	BH歪矯正機	TR50BV	1	フランジ巾 170 ~ 500
18.	天吊溶接口ポット	ARCMAN-MP	1	700 x 700 x 32t
19.	大組み立溶接口ポット	1OT800M2	2	800 x 800-10トン
20.	条鋼全自動加工機 (ユニットワーカー)	UWF150S	1	C150 x 75 L125 x 125
21.	検査台		1	
22.	下向き回転用治具		1	
23.	2.5トンクレーン		13	
24.	5トンクレーン		9	
25.	7.5トンクレーン		5	
26.	10トンクレーン		2	

所在地

【本社・工場】

住所 / 〒903-0118 沖縄県西原町字小波津567番地 TEL / 098-945-3351