



金秀鉄工株式会社 KANEHIDE IRON WORKS CO.,LTD.



代表取締役社長
川満 彦三

設立

創業 昭和22年5月25日
設立 平成20年4月1日

資本金

1億円

社員数

59名
(平成30年5月1日現在)

売上高

32億5,100万円
(平成29年度)

事業内容

- ・ 特定建設業許可
認定番号：(特-20)第11355
- ・ 国土交通大臣認定鋼構造物製作工場
Hグレード認定
認定番号：TFB H-090044
- ・ 品質マネジメントシステムISO9001
- ・ 土木及び建築一式工事請負に関する業務
- ・ 鉄骨、橋梁、鋼構造物の設計・製作・施工・診断
及び補修に関する業務
- ・ 塗装工事に関する業務
- ・ 土木及び建築の設計・監理に関する業務
- ・ 鋼材製品及び資材の販売



那覇市営奥武山野球場その他関連施設設備工事



沖縄県立武道館アリーナ棟建設工事

役員

【役員】

代表取締役会長	呉屋 守将
取締役副会長	呉屋 守章
代表取締役社長	川満 彦三
専務取締役	大城 健
常務取締役	長嶺 由智
取締役執行役員常務	上間 有克
取締役	呉屋 守孝
取締役	古謝 真彦
顧問	崎浜 敏夫
監査役	宮 憲男
監査役	名嘉 清文

保有技能資格

- 2級建築士 / 1名
- 土木施工管理技士 / 15名
- 1級建築施工管理技士 / 9名
- 鉄骨製作管理技術者 / 7名
- 溶接管理技術者 / 11名
- 非破壊検査技術者 / 3名
- 建築鉄骨超音波検査技術者 / 2名
- 建築鉄骨製品検査技術者 / 7名
- 建築高力ボルト接合管理技術者 / 5名

主要設備

	【機械名称】	【形式】	【数】	【能力】
1.	H形鋼3軸自動高速ボール盤	6BH-1000	1	MAX H1000 x 500
2.	H形鋼3軸自動高速ボール盤	DNFC1000	1	MAX H1000 x 500
3.	形鋼切断機 (帯鋸盤)	HK-1000	2	MAX H1000 x 500
4.	形鋼切断機 (帯鋸盤)	750HD	3	MAX H750 x 300
5.	H鋼開先スカラップ切削加工機	HQB-1055L	1	MAX 6m/m ~ 55m/m
6.	コラム・パイプ開先切削加工機	VZ-600	1	MAX 200 x 600
7.	鋼板用1軸NCボール盤	ACH-1500	1	MAX 1000 x 1400 x 88t
8.	鋼板用1軸「NC」ボール盤	ABP-1300	1	MAX 500 x 1250 x 88t
9.	鋼板開先切削加工機	VX1000	2	MAX 6m/m ~ 60m/m
10.	自動ガス切断機 (アイトレーサー)	AG-1500CSB	1	4.5m/m ~ 50m/m 2.4m x 10m
11.	シャーリングマシン	C13 x 3100	1	13t x 3m
12.	ボンチングマシン	CL-65	3	MAX 25 x 12t
13.	鋼板ブラスト	KVC-45B	2	MAX 巾450 x 35t
14.	H形鋼ショットブラスト	KAC-3H	1	MAX H1200 x 300
15.	H形鋼ショットブラスト	A-315C型	1	MAX H900 x 300
16.	油圧プレス		1	10トン
17.	BH歪矯正機	TR50BV	1	フランジ巾 170 ~ 500
18.	天吊溶接口ポット	ARCMAN-MP	1	700 x 700 x 32t
19.	大組み立溶接口ポット	1OT800M2	2	800 x 800-10トン
20.	条鋼全自動加工機 (ユニットワーカー)	UWF150S	1	C150 x 75 L125 x 125
21.	検査台		1	
22.	下向き回転用治具		1	
23.	2.5トンクレーン		13	
24.	5トンクレーン		9	
25.	7.5トンクレーン		5	
26.	10トンクレーン		2	

所在地

【本社・工場】

住所 / 〒903-0118沖縄県西原町字小波津567番地 TEL / 098-945-3351